



Malatya Turgut Özal Üniversitesi

Arapgir Meslek Yüksekokulu
Otomotiv Teknolojisi
Otomotiv Meslek Uygulamaları II Ders İzlenesi

OTEK202-2024		Otomotiv Meslek Uygulamaları II			
Yarıyıl	Kodu	Adı	T+U	Kredi	AKTS
4	OTEK202-2024	Otomotiv Meslek Uygulamaları II	5	4	4

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Zorunlu

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Otomotiv Teknolojisi		Yok	Öğr. Gör. GÖKHAN GÜLHAN	Yok

Dersin Amacı :
Öğrencinin, bir motoru oluşturan parçaları sökme kuralları ve sırasına uyarak sökebilmesi, sökülen parçaların kontrolü ve bakımını yapabilmesi, bazı parçaları ölçerek kullanım standartlarını bulmasını, gerekli kontrollerden sonra takma sırasına ve kurallarına uyarak gerekli motor ayarlarını yaparak motorun montajını eksiz yapmasını sağlamaktır.

Öğretim Yöntem ve Teknikleri :
Düz Anlatım , Soru-Cevap , Gösterip Yaptırma ,

Dersin İçeriği :
Dönem boyunca alınan teorik derslerin uygulamasını yapma, kullanılan ekipman ve cihazları tanıyarak iş güvenliği kuralları kapsamında atölyede bu cihazlarla çalışma. Bir motorun ilgili kurallar dahilinde sökülmesi, gerekli temizlik kontrol ve ölçümlerinin yapıp sonuçların yorumlanması. Sökülmüş motorun kurallar dahilinde montajının yapılması.

Dersin Kaynakları	
Kaynaklar	El Aletleri ve Motorlar, Temel Mekanik (megep), Motor Ayarları Atölyesi İş ve İşlem Yaprakları (MEB) , Otomotiv Periyodik Bakımı (Megep) El Aletleri ve Motorlar, Temel Mekanik (megep), Motor Ayarları Atölyesi İş ve İşlem Yaprakları (MEB) , Otomotiv Periyodik Bakımı (Megep)

Ders Yapısı	
Matematik ve Temel Bilimler	:
Mühendislik Bilimleri	: 10
Mühendislik Tasarımı	:
Sosyal Bilimler	:
Eğitim Bilimleri	:
Fen Bilimleri	:
Sağlık Bilimleri	:
Alan Bilgisi	: 90

Ders Konuları			
Hafta	Konu	Ön Hazırlık	Dökümanlar
1	Motor sökme kuralları, güvenlik tedbirleri ve sökme sırası		El Aletleri ve Motorlar, Temel Mekanik (megep), Motor Ayarları Atölyesi İş ve İşlem Yaprakları (MEB) , Otomotiv Periyodik Bakımı (Megep)
2	Motor sökme işleminde kullanılacak alet ve ekipmanlar		El Aletleri ve Motorlar, Temel Mekanik (megep), Motor Ayarları Atölyesi İş ve İşlem Yaprakları (MEB) , Otomotiv Periyodik Bakımı (Megep)
3	Motor parçalarını sökme		El Aletleri ve Motorlar, Temel Mekanik (megep), Motor Ayarları Atölyesi İş ve İşlem Yaprakları (MEB) , Otomotiv Periyodik Bakımı (Megep)
4	Motor parçalarını sökme		El Aletleri ve Motorlar, Temel Mekanik (megep), Motor Ayarları Atölyesi İş ve İşlem Yaprakları (MEB) , Otomotiv Periyodik Bakımı (Megep)
5	Motor parçalarının temizliği ve bakımı		El Aletleri ve Motorlar, Temel Mekanik (megep), Motor Ayarları Atölyesi İş ve İşlem Yaprakları (MEB) , Otomotiv Periyodik Bakımı (Megep)
6	Motor parçalarının ölçümü ve ölçüm sonuçlarının yorumlanması		El Aletleri ve Motorlar, Temel Mekanik (megep), Motor Ayarları Atölyesi İş ve İşlem Yaprakları (MEB) , Otomotiv Periyodik Bakımı (Megep)
7	Motor parçalarının ölçümü ve ölçüm sonuçlarının yorumlanması		El Aletleri ve Motorlar, Temel Mekanik (megep), Motor Ayarları Atölyesi İş ve İşlem Yaprakları (MEB) , Otomotiv Periyodik Bakımı (Megep)
8	Motor parçalarının kontrolleri		El Aletleri ve Motorlar, Temel Mekanik (megep), Motor Ayarları Atölyesi İş ve İşlem Yaprakları (MEB) , Otomotiv Periyodik Bakımı (Megep)
9	Ara sınav		
10	Motor montajının kuralları ve montaj sırası		El Aletleri ve Motorlar, Temel Mekanik (megep), Motor Ayarları Atölyesi İş ve İşlem Yaprakları (MEB) , Otomotiv Periyodik Bakımı (Megep)
11	Motor montajı		El Aletleri ve Motorlar, Temel Mekanik (megep), Motor Ayarları Atölyesi İş ve İşlem Yaprakları (MEB) , Otomotiv Periyodik Bakımı (Megep)
12	Motor montajı		El Aletleri ve Motorlar, Temel Mekanik (megep), Motor Ayarları Atölyesi İş ve İşlem Yaprakları (MEB) , Otomotiv Periyodik Bakımı (Megep)
13	Motor montajı		El Aletleri ve Motorlar, Temel Mekanik (megep), Motor Ayarları Atölyesi İş ve İşlem Yaprakları (MEB) , Otomotiv Periyodik Bakımı (Megep)
14	Montaj sonrası kontroller		El Aletleri ve Motorlar, Temel Mekanik (megep), Motor Ayarları Atölyesi İş ve İşlem Yaprakları (MEB) , Otomotiv Periyodik Bakımı (Megep)
15	Montaj sonrası eksik ve yanlışların düzeltilmesi		El Aletleri ve Motorlar, Temel Mekanik (megep), Motor Ayarları Atölyesi İş ve İşlem Yaprakları (MEB) , Otomotiv Periyodik Bakımı (Megep)
16	Final Sınavı		

Dersin Öğrenme Çıktıları

Sıra No	Açıklama
Ö01	Yakıt sistemi ve ateşleme sistemi parçalarının görevlerini öğrenir , sökülmesini ve montajını yapar.
Ö02	Yağlama sistemi parçalarının görevlerini öğrenir , sökülmesini ve montajını yapar.
Ö03	Soğutma sistemi parçalarının görevlerini öğrenir , sökülmesini ve montajını yapar.
Ö04	Zaman ayar mekanizması parçalarının görevlerini öğrenir , sökülmesini ve montajını yapar.
Ö05	Krank mili , piston , kam mili ve subap sisteminin parçalarının görevlerini öğrenir sökülmesini ve montajını yapar.
Ö06	Motor üzerinde veya parçalarında gerekli ölçümleri yapar ve ölçüm sonuçlarını yorumlar. Motor montajı sırasında gerekli motor ayarlarını yapar.

Programın Öğrenme Çıktıları

Sıra No	Açıklama
P03	Matematik, fen bilimleri ve temel mühendislik konularında alanı ile ilgili temel düzeyde kuramsal ve uygulamalı bilgiler kazanır.
P06	Teknik resim, bilgisayar destekli çizim, simülasyon programları kullanarak tasarım yapar, çeşitli yazılımları kullanarak alanı ile ilgili sistemleri ve bileşenlerini seçer, temel boyutlandırma hesaplarını yapar mesleki plan ve projeleri çizer.

P08	Sanayi ve hizmet sektöründeki ilgili süreçleri yerinde inceleyerek uygulama becerisi kazanır.
P09	İş yeri/İşletme kurma, temel ekonomik göstergeleri analiz etme, iş yeri kurma fikri oluşturma, iş yeri kuruluş işlemlerini yürütme, iş yerini faaliyete açma, mesleki etik ve ahlak kavramlarını bilme ve uyma konularında yetkinlik kazanır.
P02	Soruların ve sorunların çözümünde bilimsel yöntemleri kullanır, verileri değerlendirir ve problem çözme becerisini geliştirir.
P04	Alanında edindiği temel düzeydeki bilgi ve becerileri kullanarak, verileri yorumlar ve değerlendirir, sorunları tanımlar, analiz eder, kanıtlara dayalı çözüm önerileri geliştirir.
P05	Alanı ile ilgili uygulamalar için gerekli olan modern teknikleri, araçları ve bilişim teknolojilerini seçerek etkin kullanır.
P07	Otomotiv alanındaki uygulamalar için gerekli teknikleri öğrenme ve ilgili ölçme araçlarını kullanabilme becerisi ile iş güvenliği hakkında bilgi ve beceri kazanır, işçi sağlığı, çevre koruma bilgisi ve kalite bilincine sahip olur.
P01	Hayat boyu öğrenmenin önemini benimsemiş, bilimsel ve teknolojik gelişmeleri izleyerek kendini geliştiren, küresel sorunları takip eden, mesleki alandaki gelişmeleri takip edebilecek düzeyde yabancı dil bilgisine sahip, Atatürk ilke ve inkılaplarını bilen bir birey olur.
P10	Alanı ile ilgili uygulamalarda öngörülme durumlarla karşılaştığında çözüm üretme, takımlarda sorumluluk alma veya bireysel çalışma becerisi kazanır.
P11	Alanının gerektirdiği temel düzeyde bilgisayar yazılım ve donanımlarını kullanma becerisi kazanır.

Malatya Turgut Özal Üniversitesi

Değerlendirme Ölçütleri		
Yarıyıl Çalışmaları	Sayısı	Katkı
Ara Sınav	1	%40
Kısa Sınav	0	%0
Ödev	0	%0
Devam	0	%0
Uygulama	1	%60
Proje	0	%0
Yarıyıl Sonu Sınavı	0	%0
Toplam		%100

AKTS Hesaplama İçeriği			
Etkinlik	Sayısı	Süresi	Toplam İş Yüğü Saati
Ders Süresi	14	5	70
Sınıf Dışı Ç. Süresi	10	1	10
Ödevler	0	0	0
Sunum/Seminer Hazırlama	0	0	0
Ara Sınavlar	1	15	15
Uygulama	10	1	10
Laboratuvar	0	0	0
Proje	0	0	0
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	15	15
Toplam İş Yüğü			120
AKTS Kredisi			4

Dersin Öğrenme Çıktılarının Programın Öğrenme Çıktılarına Katkıları											
Katkı Düzeyi: 1: Çok düşük 2: Düşük 3: Orta 4: Yüksek 5: Çok yüksek											

	P01	P02	P03	P04	P05	P06	P07	P08	P09	P10	P11
Tüm	2	4	5	5	4	2	5	5	4	5	2
Ö01	2	4	5	5	4	2	5	5	4	5	2
Ö02	2	4	5	5	4	2	5	5	4	5	2
Ö03	2	4	5	5	4	2	5	5	4	5	2
Ö04	2	4	5	5	4	2	5	5	4	5	2
Ö05	2	4	5	5	4	2	5	5	4	5	2
Ö06	2	4	5	5	4	2	5	5	4	5	2

Malatya Turgut Özal Üniversitesi